



Tecnite® FG H1 OCL Hochtemperaturöle Food Grade H1

Tecnite® FG H1 OCL Hochtemperatur-Kettenöle für den Lebensmittelbereich sind additivierte Polyolesteröle für den Einsatz auf Ofenketten bis 260°C. Sie wurden entwickelt, um unter hohen Temperaturen maximalen Verschleißschutz und minimalen Verdunstungsverlust zu gewährleisten. Diese Eigenschaften führen aufgrund längerer Lebensdauer der Ketten und geringerem Ölverbrauch zu effizienter Kostenreduktion. Haupteinsatzbereiche für Tecnite® FG H1 OCL Öle sind Transportketten in Hochtemperatur-Öfen wie z.B. in Bäckereien oder anderen lebensmittelverarbeitenden Betrieben.

Features

- NSF H1 registriert für gelegentlichen Lebensmittelkontakt
- Hochadditivierte synthetische Esteröle für die Lebensmittelproduktion und Anwendungen in Backöfen
- Hochrein, raucharm, geringste Ablagerungen
- Thermisch und hydrolytisch stabil – geringster Verdunstungsverlust
- Geringe Reibung, verschleißhemmende Zusätze
- Gute Oxidationsbeständigkeit

Typische Eigenschaften – FG H1 OCL

	Type	68	100	220	350
	Einheit	Wert			
Basisöl		Lebensmittelkonformes synthetisches Polyester			
Farbe	Visuell	Bernsteinfarben			
Spez. Dichte	Kg/L @ 25°C	0,99	0,98	0,97	0,97
Geruch		Mild			
Haltbarkeit	Monate	36			

Tecnite®
innovative solutions

CREDIMEX AG, Industriestrasse 25, CH-6060 Sarnen 2, Telefon +41 (0)41 666 29 49, Telefax +41 (0)41 666 29 50
CREDIMEX SA, av. des Baumettes 3, CH-1020 Renens VD, Téléphone +41 (0)21 703 11 11, Téléfax +41 (0)21 703 11 10

www.credimex.ch, credimex@credimex.ch

Tecnite® FG H1 OCL

Hochtemperaturöle Food Grade H1

Technische Daten – FG H1 OCL

	Type	68	100	220	350
	Einheit	Wert			
Viskosität	cst @ 40°C	70	100	220	350
Viskosität	cst @ 100°C	10	12	19	24
Viskositäts Index		125	120	95	85
Stockpunkt	°C	-50	-40	-25	-20
Flammpunkt	°C	315	310	315	305
Brennpunkt	°C	345	350	350	335
Oxidationsbeständigkeit	min. @ 150°C	750	660	1030	1170
VKA Verschleisswert 40kg 1200rpm @ 100°C	mm	0,48	0,44	0,64	0,72
VKA Verschleisswert 40kg 600rpm @ 200°C	mm	0,44	0,45	0,48	0,49
Gewichtsverlust in %	204°C 22 Std.	2,3	2,6	2,0	1,9
Gewichtsverlust in %	260°C 20 Std.	24	26	29	31
Rückstand in %	260°C 20 Std.	12	14	20	20
NSF Registrationsnummer		143169	143170	143171	143172

Test Standards

Zusätzlich zur Freigabe nach NSF H1 für den gelegentlichen Lebensmittelkontakt ist die Tecnite FG H1 OCL Produktgruppe auch getestet für die Standards TSCA(USA), EINECS(EU), DSL(Canada), AICS(Australia), ECL(Korea), IECSD(China).

Anwendung

Tecnite FG H1 OCL Kettenöle können manuell aufgetragen werden oder mit Zentralschmieranlagen dosiert werden. Reste von anderen Produkten sollten vor der Anwendung aus der Anlage und von den geschmierten Teilen entfernt werden.

Informationen zur Lagerung

Tecnite FG H1 OCL Produkte können 36 Monate in ungeöffneten Gebinden gelagert werden. Die Lagerung sollte trocken und bei Raumtemperatur erfolgen.

Verpackung

Kanister zu 5 und 20 Liter, Fässer zu 190 kg

Gesundheit und Sicherheit

Vermeiden Sie Kontakt zu Haut und Augen! Bei Augenkontakt sofort mit viel Wasser ausspülen und medizinischen Rat einholen! Bei Hautkontakt zuerst trocken abwischen und dann mit Seife und Wasser waschen!