

Silikon Dicht- und Klebstoffe

Dow Corning® Hochleistungs-Silikon Dicht- und Klebstoffe verfügen über eine Summe von Leistungsmerkmalen, denen andere Klebstoffsysteme kaum gerecht werden können. Hervorragende Dehnbarkeit, Witterungs- und Alterungsbeständigkeit, aussergewöhnliche Stabilität über einen weiten Temperaturbereich, exzellente dielektrische Eigenschaften und Beständigkeit gegenüber vielen Ölen und Chemikalien sind wichtige Eigenschaften dieser Silikone.

Dow Corning® Silikone sind für anspruchsvolle industrielle Anwendungen konzipiert. Sie eignen sich zum Verbinden, Dichten, Schützen, Dämpfen und Isolieren verschiedenster Materialien wie Metall, Glas, Holz, Kunststoff, Keramik etc. sowie als Ersatz für Dichtungen und vieles mehr.

Dow Corning® Silikon Dicht- und Klebstoffe sind in mehreren Farben, acetat- und neutralvernetzend, standfest oder fließfähig, lebensmittelkonform (USDA H1) oder mit MIL-Spec. erhältlich. Sie sind einfach zu verarbeiten, ungiftig und beweisen unter schwierigsten Einsatzbedingungen – vom Weltall bis in die Tiefsee – ihre einzigartige Leistungsfähigkeit.



Dow Corning®	Silicone AP	730	732	734	736	Q3-1566	7091	7093	AS 7096
Produkt/Beschreibung	Universal	Treibstoffbeständig	Universal	Universal, fließfähig	Temperaturbeständig	Hochtemperaturbeständig	Hochleistung, neutralvernetzend	Universal, neutralvernetzend	Universal, neutralvernetzend
Farbe	weisslich-transparent	weiss	transparent weiss	transparent weiss	rot	schwarz	weiss schwarz grau	weiss schwarz	transluzent
Eigenschaften des unvernetzten Produktes									
Korrosiv	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein
Geruch	Essig	Essig	Essig	Essig	Essig	Essig	neutral	neutral	neutral
Konsistenz	standfest	standfest	standfest	fließfähig	standfest	standfest	standfest	standfest	standfest
Hautbildung, 50% rel.LF (Min.)	11	5	7	7	10	5	15	15	5 – 10
Haltbarkeit (Monate)	27	18	30	24	30	11	12	12	18
Eigenschaften des vernetzten Materials									
Härte (Shore A)	25	37	25	27	26	43	37	31	18
Zugfestigkeit (Mpa)	2,20	2,30	2,30	1,50	2,20	3,60	2,50	1,80	1,30
Dehnung (%)	540	240	540	315	600	340	680	735	500
Dichte	1,03	1,41	1,04	1,03	1,04	1,06	1,40	1,50	1,03
Temperaturbereich (°C)	-50/+180	-65/+260	-60/+180	-65/+180	-65/+260	-50/+275	-55/+180	-50/+180	-50/+150
MIL-Spec.	–	–	A-46106B	A-46106B	A-46106B	–	–	–	–
Lebensmittel / Pharma	–	–	FDA 177.2600	–	–	–	–	–	–
Trinkwasser	–	–	ANSI/NSF 61	–	–	–	–	–	–

Vorbereiten der Oberfläche:
Eine maximale Haftfestigkeit wird nur auf sauberen und trockenen Oberflächen erzielt. Reinigen der Oberfläche mit einem geeigneten Reinigungs-/Lösungsmittel wie Aceton, Testbenzin, Ketonen etc. (Wegen ihrer Trennwirkung dürfen keinesfalls Tenside, Wasser und Seife verwendet werden). Für kritische Anwendungen empfehlen wir zusätzlich die Verwendung des Dow Corning® 1200 OS Primers.

Applikation:
Tragen sie den Dow Corning® Dicht- und Klebstoff auf eine der vorbereiteten Flächen auf und fügen sie das zu klebende Element bei. Bis zum Zeitpunkt der Hautbildung kann die Klebstelle bewegt oder eine Dichtfuge geglättet werden. Die Hautbildungszeit ist abhängig von der Luftfeuchtigkeit und muss unter Umständen vor der Verklebung ermittelt werden

CRESACOAT Tribotechnische Beschichtungen

Einfach – Sicher – Sauber – Wirtschaftlich

Die Vorteile und Nutzen von tribotechnischen Beschichtungen für Gestellware und Schüttgutteile:

- Montagefertige Teile, keine aufwendigen Schmierstoffapplikationen
- Maschinenelemente sind immer zu 100% geschmiert
- Definierte Schmierverhältnisse mit hoher Montage Sicherheit
- Definierte Reibwerte und geringe Reibwertstreuung garantieren hohe Prozess Sicherheit
- Temperaturbeständigkeit von – 200° C bis + 430° C
- Gesteigerter Korrosionsschutz, längere Lebensdauer
- Problemloses Lösen von Schraubenverbindungen nach Betriebseinsatz
- Verhinderung von Tribokorrosion (Passungsrost)
- Keine verschmutzten Bauteile und Keine Reinigungsarbeiten
- Gute Medienbeständigkeit, umweltschonende Schmierung
- Wirtschaftliche Montage der Maschinenelemente ergibt eine Reduktion der Prozesskosten



Wir freuen uns auf Ihren Anruf

CREDIMEX AG
Untere Gründlistrasse 7
CH-6055 Alpnach
Telefon +41 (0)41 666 29 49
Telefax +41 (0)41 666 29 50
E-Mail credimex@credimex.ch
www.credimex.ch

CREDIMEX SA
av. des Baumettes 3
CH-1020 Renens VD
Téléphone +41 (0)21 703 11 11
Téléfax +41 (0)21 703 11 10
E-Mail credimex@credimex.ch
www.credimex.ch

IHR WEG ZUR LÖSUNG



Spezialschmierstoffe aus einer Hand
Auswahlbroschüre MOLYKOTE



Wartungsprobleme ausschalten mit Molykote-Spezialschmierstoffen



	Schrauben	Wälzlager	Gleitlager	Gleitführungen	Ketten	Dichtungen	Zahnräder in offenen Getrieben	Zahnräder in geschl. Getrieben	Keilwellen	Presssitze	Spindeln	Kunststoffelemente
Einlaufschäden			G-Rapid plus	G-Rapid plus			G-Rapid plus D 321 R	G-Rapid plus D 321 R	G-Rapid plus D 321 R	D G-Rapid plus	G-Rapid plus D 321 R	
Ruckgleiten		Longterm W2	BR 2 plus Longterm W2	DX BR 2 plus Longterm W2		55 O-Ring						PTFE-N PG 21 PG 75
Hoher Verschleiss, Fressen	P 74 P1000 P 37	BR 2 plus Longterm W2	BR 2 plus DX	DX BR 2 plus	MKL-N M 55 plus		1122 Polygliss-N G 67	Longterm 00 M 55 plus	G-Rapid plus TP 42		DX G67	PG 75
Passungsrost	D P 40	Longterm W2	DX Longterm W2	DX Longterm W2 TP 42			G 67		DX TP 42	D P 40		auf Anfrage
Hohe Temperaturen	P 74 P1000 P 37	7348 33 med/light 44 med	7348 Cu-7439 plus	7348 Cu-7439 plus					TP 42		TP 42	PG 21
Hohe Druckbelastung		BR 2 plus	BR 2 plus DX	DX TP 42	MKL-N Omnigloss Polygliss-N		1122 G 67	Longterm 00 M 55 plus	DX TP 42		DX G-Rapid plus TP 42	auf Anfrage
Aggressive Umgebung	3451	3451 HP-870	3451 HP-870	3451 HP-870		111 3452	3451 HP-870		3451 HP-870		3451 HP-870	auf Anfrage
Korrosion (Auswaschbeständigkeit)	P 74 P 37 Cu-7439 plus	Longterm W2	TP 42 P 40 DX	TP 42 P 40 DX	MKL-N Polygliss-N S-1503		1122 Polygliss-N G 67		TP 42 P 40 DX		TP 42 DX CU 7439 plus	PG 21
Schwierigkeiten bei der Demontage	Multigloss Supergliss	Multigloss Supergliss	Multigloss Supergliss						Multigloss Supergliss	Multigloss Supergliss		
Lebensmittelschmierstoffe	P-1900	G-0050 – 0052 G-4500	P-1900 G-0050 – 0052 G-4500	P-1900	Food grade Spray Oil G-4500 Spray	G-5032	P-1900 G-4500	P-1900 G-4500 G-0050	P-1900	P-1900	P-1900	G 4500 G 4501 G-5032

Die hier enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen gemacht. Da die MOLYKOTE Verkaufsorganisation keinen Einfluss auf die Verwendungsart und Einsatzbedingungen seiner Produkte hat, ist trotz dieser Produktinformation vor einem Einsatz in der Serienproduktion unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich. Die MOLYKOTE Verkaufsorganisation gewährleistet nur, dass die Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen. Jede weitere Gewährleistung ist ausgeschlossen. Gewährleistungsansprüche des Kunden gegenüber der MOLYKOTE Verkaufsorganisation beschränken sich auf Ersatzlieferung für mangelhafte Produkte oder Rückerstattung des Kaufpreises.

Bei den empfohlenen Produkten handelt es sich um eine reduzierte Auswahl des gesamten Schmierstoffsorimentes von Molykote. Für weitere Informationen bitten wir sie uns zu kontaktieren.

Die richtige Schmierung von Gleitlagern, Gleitführungen und Zahnrädern aus Kunststoff ist in der MOLYKOTE Broschüre 71-0189-03 beschrieben.

Infolge der vielen für Dichtungen verwendeten Kunststoffsorten ist es ohne Kenntnis des Dichtungstyps nicht möglich Produktempfehlungen abzugeben. Bitte setzen Sie sich mit der MOLYKOTE Verkaufsorganisation zwecks technischer Beratung in Verbindung.



CREDIMEX AG

Untere Gründlistrasse 7
CH-6055 Alpnach

Telefon +41 (0)41 666 29 49
Telefax +41 (0)41 666 29 50
E-Mail credimex@credimex.ch

www.credimex.ch

CREDIMEX SA

av. des Baumettes 3
CH-1020 Renens VD

Téléphone +41 (0)21 703 11 11
Téléfax +41 (0)21 703 11 10
E-Mail credimex@credimex.ch

www.credimex.ch

Technische Daten

Artikelbezeichnung	Farbe	Temp. Bereich	Basis Öl	Grundölviskosität bei 40°C in mm²/s	Verdicker	Giftklasse	Gebinde	Inhalt
111	transparent	-40 bis +200	Siliconöl	7300	Anorg. Verdicker	frei	Tube Dose	100 g 1 kg
1122	schwarz	+10 bis +160	Synthetisches Öl	1500	Festschmierstoffe	frei	Spray Dose	400 ml 950 g
7348	hellbeige	-20 bis +230	Teilsynthetisches Öl	240	Lith. Komp. Verdicker	frei	Patrone Dose	400 g 1 kg
165 LT	schwarz	-25 bis +120	Mineralöl	320	Lithiumseife	frei	Dose	1 kg
33 light	weiss	-73 bis +180	Siliconöl	77	Lithiumseife	frei	Tube Dose	100 g 1 kg
33 med	weiss	-73 bis +180	Siliconöl	77	Lithiumseife	frei	Tube Dose	100 g 1 kg
44 med	weiss	-40 bis +200	Siliconöl	84	Lithiumseife	frei	Tube Dose	100 g 1 kg
55 O-Ring	weiss	-65 bis +175	Siliconöl/Ester	60	Lithiumseife	4	Tube Dose	100 g 1 kg
BR 2 plus	schwarz	-30 bis +130	Mineralöl	114	Lithiumseife	frei	Tube Patrone Dose Kessel	100 g 400 g 1 kg 5 kg
HP-870	weiss	-20 bis +250	Perfluorierter Polyether	345	PTFE-Verdicker	frei	Tube	100 g
Cu 7439 plus	kupfer	-30 bis +650	Teilsynthetisches Öl	1100	Festschmierstoffe	frei	Tube Spray Dose	100 g 400 ml 500 g 1 kg
D	beige	-25 bis +250	Mineralöl	–	Festschmierstoffe	frei	Tube Spray Dose	50 g 400 ml 1 kg
D 321 R	grau	-180 bis +450	Harz	–	Festschmierstoffe	frei	Spray	400 ml
DX	beige	-25 bis +125	Mineralöl	110	Lithiumseife	frei	Tube Dose Dose	50 g 250 g 1 kg
3451	weiss	-40 bis +230	Floursilicon	495	PTFE-Verdicker	frei	Tube	100 g
G-rapid plus	schwarz	-35 bis +450	Mineralöl	–	Festschmierstoffe	frei	Tube Spray Dose	50 g 400 ml 1 kg
G 67	beige	-25 bis +120	Mineralöl	115	Lithiumseife	frei	Patrone Dose	400 g 1 kg
Longterm 00	schwarz	-40 bis +110	Mineralöl	300	Lithiumseife	frei	Dose	970 g
Longterm W 2	weiss	-30 bis +110	Mineralöl	125	Lithiumseife	frei	Patrone Dose	400 g 1 kg
M 55 plus	schwarz	je nach Schmieröl	Mineralöl	73,2	–	frei	Dose	1 ltr
MKL-N	schwarz	-25 bis +160	Mineralöl	4000	–	frei	Spray Dose	400 ml 1 kg
Multigloss	transparent	-50 bis +50	Mineralöl	12,5	–	frei	Spray	400 ml
Omnigloss	transparent	-30 bis +80	Mineralöl	11,8	–	frei	Spray	400 ml
P 1000	braun	-30 bis +650	Mineralöl	–	Festschmierstoffe	frei	Tube Spray Dose	100 g 400 ml 1 kg
P 37	schwarz	-40 bis +1400	Teilsynthetisches Öl	–	Festschmierstoffe	frei	Dose	500 g
P 40	gelblich braun	-40 bis +1200	Teilsynthetisches Öl	360	Festschmierstoffe	frei	Dose	1 kg
P 74	schwarz	-40 bis +1500	Synthetisches Öl	65	Festschmierstoffe	frei	Dose Dose	500 g 1 kg
PG 21	weiss	-50 bis +190	Siliconöl	150	Lith. Komp. Verdicker	frei	Dose	1 kg
PG 75	beige	-40 bis +130	Mineralöl / PAO	32	Lithiumseife	frei	Dose	1 kg
Polygliss-N	transparent	-30 bis +80	Mineralöl	–	–	frei	Spray	400 ml
PTFE-N UV	transparent	-180 bis +80	PTFE	–	–	frei	Spray	400 ml
S-1013	gelb	–	Mineralöl	22	–	frei	Spray	400 ml
Supergliss	transparent	-50 bis +50	Mineralöl	3,6	–	frei	Spray	400 ml
TP 42	weiss	-25 bis +250	Teilsynthetisches Öl	185	Lithiumseife	frei	Tube Patrone Dose	100 g 500 g 1 kg

Lebensmittelschmierstoffe H1

P-1900 (Fettpaste)	weiss	-30 bis +300	Mineralöl	85	Festschmierstoffe	frei	Dose Patrone	1 kg 400 g
G-005x Lagerfett NLGI: 0, 1, 2	hell marmoriert	-20 bis +150	Mineralöl	70, 70, 115	Aluminium-Komplexverdicker	frei	Patrone Dose	400 g 1 kg
Food Grade Spray Oil G 4500	transparent weiss	-10 bis +120 -40 bis +150	Mineralöl PAO-Grundöl	96 108	– Aluminium-Komplexverdicker	frei	Spray Patrone Dose Spray	400 ml 400 g 1 kg 400 ml
G 4501	weiss	-40 bis +150	PAO-Grundöl	110	Aluminium-Komplexverdicker	frei	Patrone Dose	400 g 1 kg
G-5032	weiss	-40 bis +200	Siliconöl	500 (bei 25°C)	–	frei	Dose	1 kg

Technische Änderungen vorbehalten