

Lineare Gleitführungen

Uni-Guide™

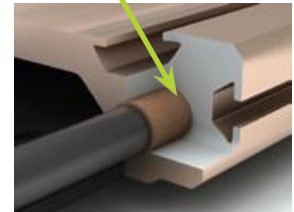
EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

Die Produktfamilie der Uni-Guide™ Führungen ist die Lösung für die Reduzierung von sperrigen Bauteilen, eine vereinfachte Montage und Integration und ermöglicht leichtgängige wartungsfreie Bewegungen während der gesamten Lebensdauer des Systems. Die Führung glänzt unter schwierigsten Umgebungsbedingungen – ob ätzend, schmutzig, extrem oder sauberkeitsabhängig - die Produktfamilie der Uni-Guide Führungen zeichnet sich durch ein Design aus, das die besten Linearbewegungsleistungen seiner Klasse bietet.

- Mit oder ohne Antrieb
- Gleitstückgrößen: 75 mm, 100 mm, 125 mm
- Auf Länge zugeschnittene Standardschienen und Schlitten
- Durchgängige Längen von bis zu 10 Fuß
- Einfach einzuschubende Einheit - kein Ausrichten erforderlich
- Antriebsoptionen - Leitspindel- oder Kugelgewindeantrieb
- **Zweiteilige Baugruppe** - keramikbeschichtete Schiene und Schlittenbaugruppe aus Aluminiumlegierung ermöglicht den schnellen und problemlosen Einbau in neue oder bestehende Systeme.



- **Selbstschmierende Gleitfläche** - die Frelon® Gleitfläche der Uni-Guide Führungen bietet selbst in sehr schwierigen Umgebungen (extreme Temperaturen, schwere Partikeln, Wasser und extreme Vibrationen) eine hervorragende Leistung.



ZUBEHÖR

- NEMA Standardmotor
- Handbremse oder Handkurbel
- Motorbefestigungsvorrichtungen

EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

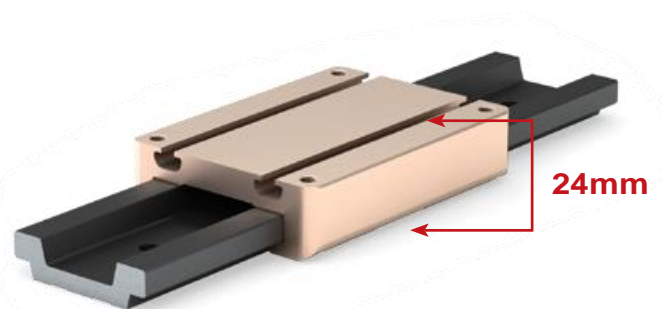
Die neue Uni-Guide Führung mit niedrigem Profil ist eine Lösung, die alle bewährten Vorteile der Standardführung von Uni-Guide in einer einfachen und kompakten Baugruppe vereint.

- Kompaktes Design - das 24 mm hohe Profil passt in den engsten Raum.
- SIMO® Verfahren - Durch das für das Patent angemeldete Fräsverfahren von PBC Linear entstehen präzise gefertigte Schienen- und Schlittenoberflächen mit engen Toleranzen und hoher Ausrichtungsgenauigkeit.
- Optimierte Reinigung - Die abgewinkelte Schienenausführung gewährleistet eine optimale Reinigung und verhindert ein Ansammeln von Partikeln und Chemikalien.
- Spritzfest - Das hart eloxierte Aluminium verhindert ein Anhaften von Schmutz

ZUBEHÖR

- Handbremse
- Schmierung über eine Filzeinlage

Uni-guide™ LOW PROFILE



Schräge Oberflächen ermöglichen ein optimales Reinigungsergebnis

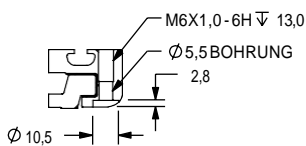
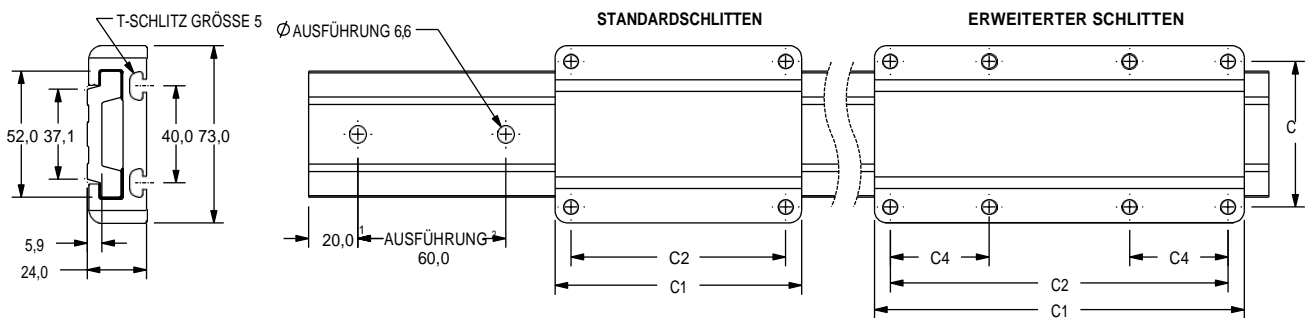
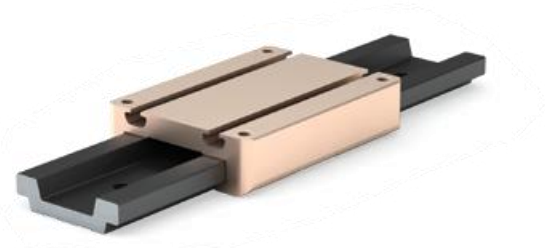


Uni-Guide™ mit flachem Profil

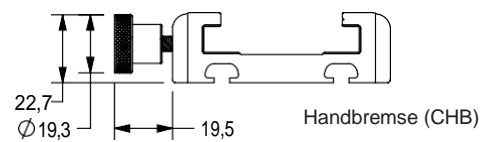
Lineare Gleitführungen

ABMESSUNGEN

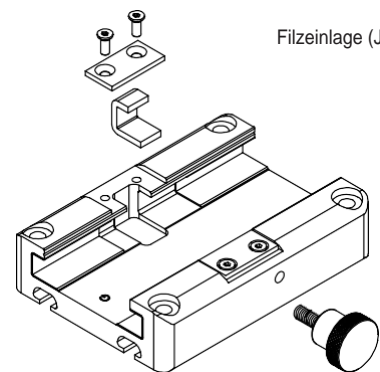
TEILENUMMER SCHLITTEN	STANDARDSCHLITTEN (mm)				
	C1	C2	C3	C4	kg
UGA040C-0x1xxx	100	87	60	k.A.	0,23
UGA040C-1x1xxx	ERWEITERTER SCHLITTEN				
	150	137	60	40	0,34
UGA040C-2x1xxx	200	187	60	60	0,46



ZUBEHÖR



Filzeinlage (JKM)

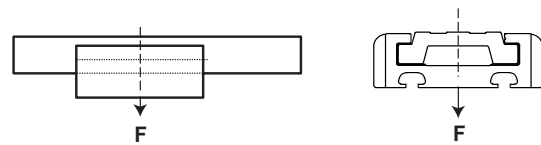
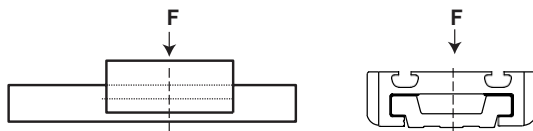


Lineare Gleitführungen Uni-Guide™ mit flachem Profil



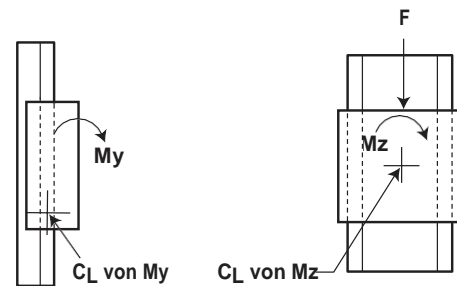
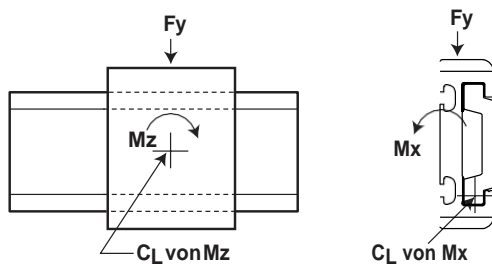
STATISCHE BELASTUNG

Die nachfolgenden Zahlen beziehen sich nur auf Führungen in statischem Zustand. Der ausgewählte Antriebsmechanismus (Leitspindel, Kugelgewindetrieb, Zylinder, etc.) wird bei der Berechnung der maximalen Belastungs- und Geschwindigkeitskapazitäten zum beschränkende Faktor. Der Anwender ist dafür verantwortlich, die maximale Kapazität für das komplette System aufgrund der Herstellerdaten bezüglich der Antriebskonfiguration zu bestimmen.



GRÖSSE		Fz MAX. BELASTUNG (N)
Niedriges Profil	UGA040C-0x1xxx	8200
	UGA040C-1x1xxx	6600
	UGA040C-2x1xxx	4900

GRÖSSE		Fz (Invertiert) MAX. BELASTUNG (N)
Niedriges Profil	UGA040C-0x1xxx	2700
	UGA040C-1x1xxx	2700
	UGA040C-2x1xxx	2700



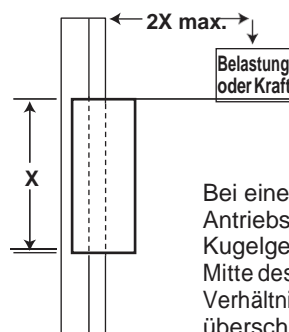
GRÖSSE		Fy (N)	Mx (Nm)	Mz (Nm)
Niedriges Profil	UGA040C-0x1xxx	4900	120	170
	UGA040C-1x1xxx	5700	120	290
	UGA040C-2x1xxx	6100	120	290

GRÖSSE		My (Nm)	Mz (Nm)
Niedriges Profil	UGA040C-0x1xxx	170	170
	UGA040C-1x1xxx	290	290
	UGA040C-2x1xxx	290	290

Die Ausführungen müssen auch innerhalb der folgenden dynamischen Parameter funktionieren:

- Maximale Belastung (P) = aus der Tabelle oben
- Maximale Trockenlaufgeschwindigkeit (V) = 1,524 m/s
- Maximale PV (Druck x Geschwindigkeit) = 0,70 N/mm² x m/s

Hinweis: Der Reibungskoeffizient des Lagermaterials Frelon GOLD® ist 0,125.



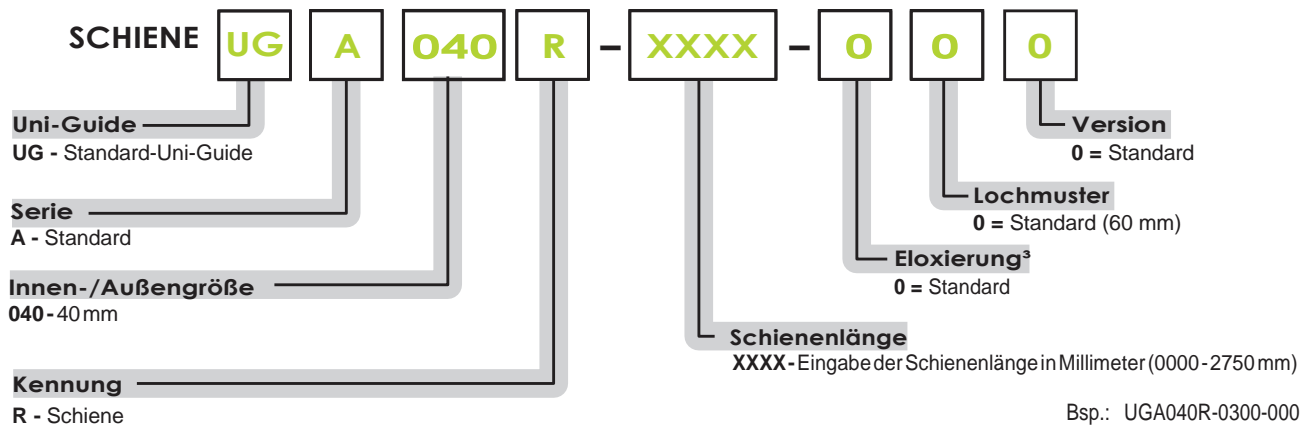
Bei einer Ausrichtung des Antriebsmechanismus (Leitspindel, Kugelgewindetrieb, Zylinder, etc.) in der Mitte des Schlittens darf die Belastung ein Verhältnis von 2:1 zur Länge der Lager nicht überschreiten. Ansonsten kommt es zu Blockierungen.

Uni-Guide™ mit flachem Profil

Lineare Gleitführungen



BESTELLANGABEN

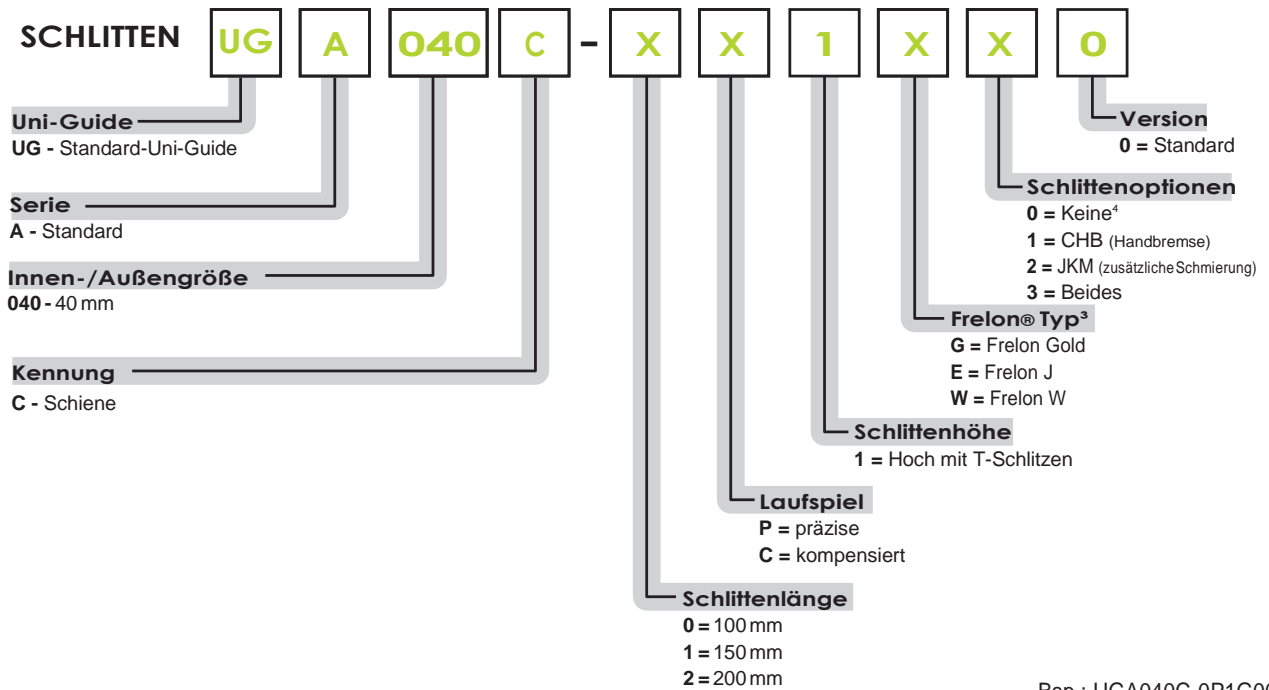
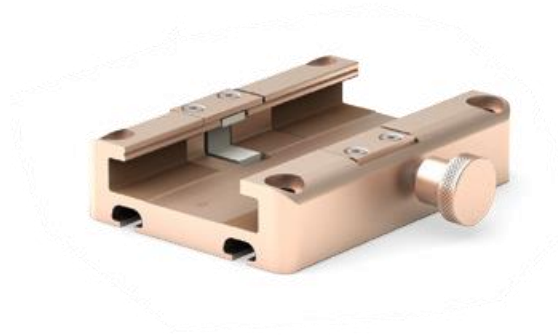


Hinweis: ¹Standardende bis erste Bohrung beträgt 20 mm (S. 38)

²60 mm Bohrlochabstand für höhere Drehmomentkapazitäten. Für Anwendungen mit einem niedrigeren Drehmoment kann jede zweite Bohrung verwendet werden. (S. 38)

³Frelon® GOLD muss mit standardmäßig eloxierten Schienen kombiniert werden.

BESTELLANGABEN

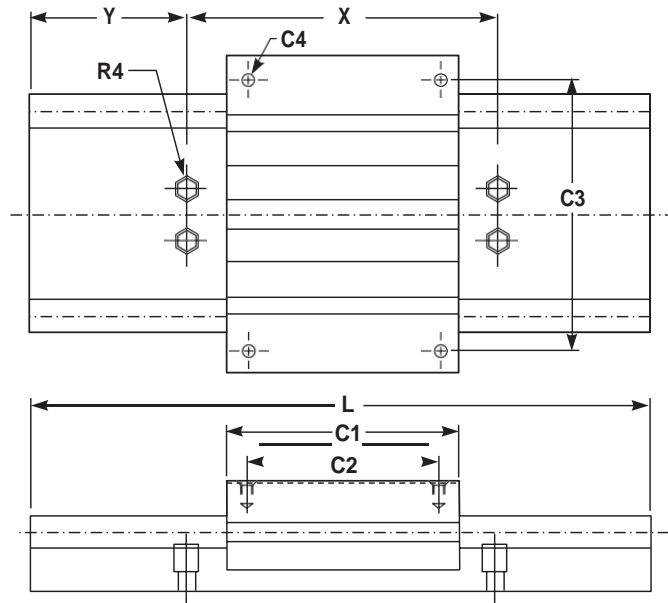
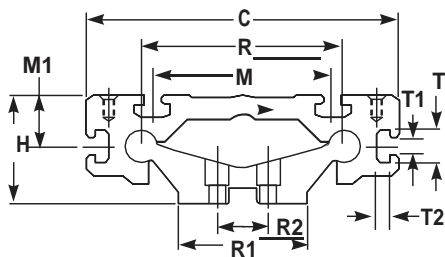


Bsp.: UGA040C-0P1G00

Uni-Guide™

Lineare Gleitführungen

Hinweis: Größenangaben in Inch.



STANDARD UNI-GUIDE OHNE ANTRIEBSMECHANISMUS (Inch)

TEILENUMMER	R	R1	R2	X	R4	Y	H	C	C1	C2	C1	C2	C3	C4	M	M1	L
					SCHRAUBENGRÖSSE				STANDARD	STANDARD	ERWEITERT	ERWEITERT		SCHRAUBENGRÖSSE			MAX-FUSS
D075-xxx	2,95	2	0,75	4	1/4	2	1,625	4,6	3,5	3	4,5	4	4	10-32	2,6	0,819	12
D100-xxx	3,94	2,6	1	6	5/16	3	2,125	6.1	4.5	3.75	6	5,25	5,25	1/4-20	3,5	1,02	
D125-xxx	4,92	3,3	1,25		3/8	3	2,625	7,6	6	5,25	7,5	6,75	6,75	5/16-18	4,33	1,30	

SCHLITTENAUSFÜHRUNGEN

TEILENR.	BOHRUNG	TIEFE	GEWINDE	TIEFE
D075-xxx	0,159	0,534	10-32	0,440
D100-xxx	0,201	0,750	1/4-20	0,500
D125-xxx	0,257		5/16-18	0,625

ANGABEN ZUR T-NUT (Inch)

TEILENR.	T	T1	T2
D075-xxx	0,590	0,256	0,236
D100-xxx	0,661	0,319	0,268
D125-xxx			

STANDARDLÄNGEN (Inch)

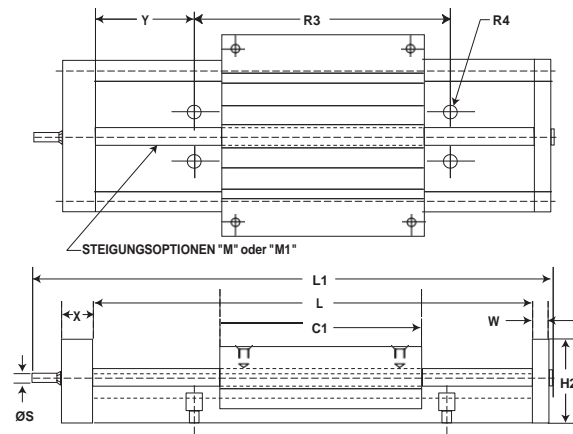
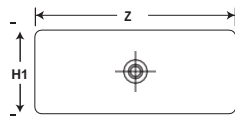
TEILENR.	8"	12"	16"	18"	20"	24"	28"	30"	32"	36"	40"	42"	48"
D075-xxx	X		X		X		X		X		X		
D100-xxx		X			X					X			X
D125-xxx				X				X				X	

GEWICHT

TEILENR.	SCHIENE PRO INCH	STANDARDSCHLITTEN	ERWEITERTER SCHLITTEN
	lbs.	lbs.	lbs.
D075-xxx	0,19	0,98	1,26
D100-xxx	0,32	2,12	2,82
D125-xxx	0,48	4,56	5,7

Lineare Gleitführungen

Uni-Guide™



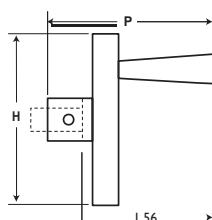
ABMESSUNGEN

TEILENR.	ARBEITSTAKT	L	L1	C1	NENNDURCHMESSER DER SPINDEL	M	M1	S	Y	R3	R4	W	X	Z	H1	H2
	(L-C1)					STANDARD-STEIGUNG	OPTIONALE STEIGUNG									
DO75xx-12	8,5	12	13,93	3,5	10 mm	6 mm	12 mm	0,187	2	4	1/4	0,375	0,625	3,42	1,75	1,625
DO75xx-16	12,5	16	17,93													
DO75xx-20	16,5	20	21,93													
DO75xx-24	20,5	24	25,93													
D100xx-12	7,5	12	14,61	4,5	12 mm	6 mm	12 mm	0,314	3	6	5/16	0,5	1	4,56	2,5	2,500
D100xx-18	13,5	18	20,61													
D100xx-24	19,5	24	26,61													
D100xx-30	25,5	30	32,61													
D100xx-48	43,5	48	50,61													
D125xx-12	6	12	14,85	6	16 mm	5 mm	12 mm	0,314	3	6	3/8	0,5	1	5,78	3,5	2,500
D125xx-18	12	18	20,85													
D125xx-24	18	24	26,85													
D125xx-30	24	30	32,85													
D125xx-36	30	36	38,85													
D125xx-48	42	48	50,85													
D125xx-60	54	60	62,85													

HINWEIS: Optionale Spindeln sind möglicherweise lieferbar. Kontaktieren Sie unser Werk.

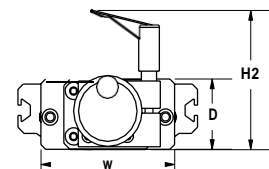
HANDKURBEL

TEILENR.	P	H
75H	2,31	1,75
100H	2,31	2,25
125H	2,31	3,25



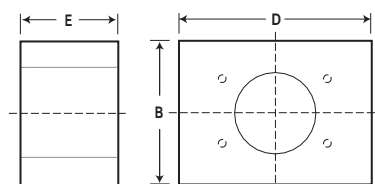
HANDBREMSE

TEILENR.	W	D	H2
DO075AHB	3,42	1,74	3,4
DO100AHB	4,57	2,50	4,3
DO125AHB	5,79	3,47	4,7



MOTORBEFESTIGUNGSVORRICHTUNG

TEILENR.	NEMA MOTOR	B	E	D
75N	NEMA 17	2	1,81	3,25
100N	NEMA 23	2,5	1,81	3,25
125N	NEMA 34	3,5	2,3	4,25

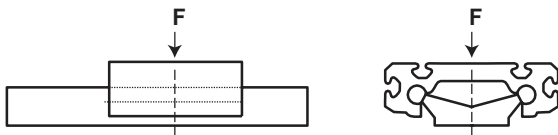


Uni-Guide™

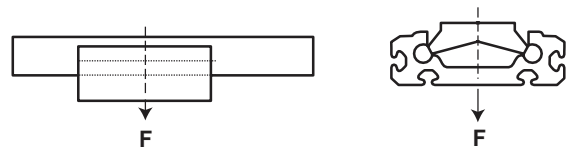
Lineare Gleitführungen

STATISCHE BELASTUNG

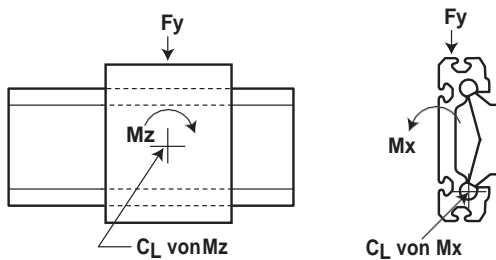
Die nachfolgenden Zahlen beziehen sich nur auf Führungen in statischem Zustand. Der ausgewählte Antriebsmechanismus (Leitspindel, Kugelgewindetrieb, Zylinder, etc.) wird bei der Berechnung der maximalen Belastungs- und Geschwindigkeitskapazitäten zum beschränkende Faktor. Der Anwender ist dafür verantwortlich, die maximale Kapazität für das komplette System aufgrund der Herstellerdaten bezüglich der Antriebskonfiguration zu bestimmen.



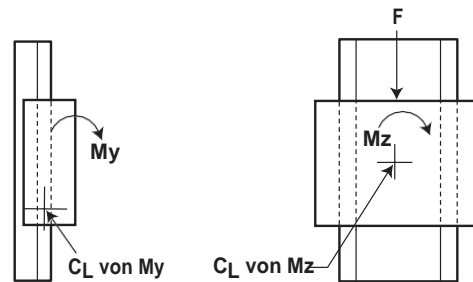
	GRÖSSE	Fz MAX. BELASTUNG (N)
Standard	D075	2224
	D100	3336
	D125	4448



	GRÖSSE	Fz (Invertiert) MAX. BELASTUNG (N)
Standard	D075	556
	D100	845
	D125	1112



	GRÖSSE	Fy (N)	Mx (Nm)	Mz (Nm)
Standard	D075	1112	38	40
	D100	1668	73	82
	D125	2224	136	138

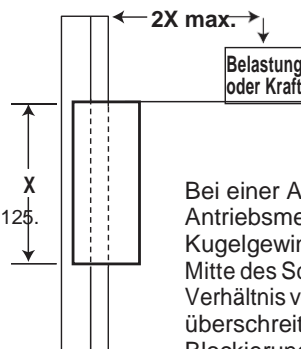


	GRÖSSE	My (Nm)	Mz (Nm)
Standard	D075	38	40
	D100	73	82
	D125	136	138

Die Ausführungen müssen auch innerhalb der folgenden dynamischen Parameter funktionieren:

- Maximale Belastung (P) = aus der Tabelle oben
- Maximale Trockenlaufgeschwindigkeit (V) = 1,524 m/s
- Maximale PV (Druck x Geschwindigkeit) = 0,70 N/mm² x m/s

Hinweis: Der Reibungskoeffizient des Lagermaterials Frelon GOLD® ist 0,125.



Bei einer Ausrichtung des Antriebsmechanismus (Leitspindel, Kugelgewindetrieb, Zylinder, etc.) in der Mitte des Schlittens darf die Belastung ein Verhältnis von 2:1 zur Länge der Lager nicht überschreiten. Ansonsten kommt es zu Blockierungen.

Lineare Gleitführungen

Uni-Guide™



BESTELLANGABEN

STANDARD



MIT ANTRIEB

